

## FICHE TECHNIQUE

### GREENSOLV 274WL

#### DÉCAPANT À PEINTURE LIQUIDE HAUTE PERFORMANCE POUR BASSINS DE TREMPAGE (AÉROSPATIAL)

---

##### 1) DESCRIPTION DU PRODUIT

**GREENSOLV 274WL** est un décapant à peinture liquide, extrêmement efficace et biodégradable pour les revêtements industriels et aéronautiques. **Il a comme particularité de ne pas causer de corrosion à aucun métal : acier, aluminium, cadmium, titane, magnésium, etc. (voir spécifications aéronautiques).** Le temps de décapage généralement entre 15 et 60 minutes pour la plupart des revêtements (parfois plus long pour certain revêtements aérospatiaux), lorsque la solution de décapage est chauffée à une température entre 40 et 80°C (104 – 176 °F).

Applications types :

- Bassin de trempage pour pièces aéronautiques;
- Bassin de trempage industriel universel (pour tous les métaux);

Revêtements types :

- Peintures catalysées (époxy, polyuréthane, etc.);
- Revêtements en poudre (polyester & polyuréthane) et E/Coat;
- Polysulfide de silicone.

**GREENSOLV 274WL** est ininflammable. Il fut conçu pour utilisation dans un bassin de trempage chauffé pour un maximum d'efficacité. Les températures d'opération suggérées varient de 40 à 80 °C (104 à 140°F).



## **2) AVANTAGES**

Tout en étant biodégradable et sécuritaire pour l'utilisateur, **GREENSOLV 274WL** vous permettra de décaper les systèmes de revêtement les plus difficiles en très peu de temps.

Ses principaux avantages sont:

- Extrêmement efficace;
- Produit efficace à très long terme;
- Biodégradable, pas de HAP (*Hazardous Air Pollutant, U.S. EPA*)
- Aucune corrosion sur les métaux;
- Très faible évaporation;
- Le produit peut être nettoyé et réutilisé;
- Ininflammable.

## **SPÉCIFICATIONS AÉRONAUTIQUES**

*Tests effectués par un laboratoire indépendant : SMI, Floride, USA*

Test de Fragilisation Hydrogène (acier plaqué au cadmium)	ASTM F-519
Perte de masse effectué à 80°C/ 176°F pour 12 hrs sur :	ARP 1755B cat.7
<i>aluminum, magnesium, cuivre, nickel, titane, acier, cobalt, acier résistant à la corrosion, plus divers panneaux plaqués et traits au plasma.</i>	
Test de Corrosion par Immersion (aluminium, acier, titane, magnésium)	ASTM F-483
Test de Corrosion en Fatigue (titane)	ASTM F-945

## **3) PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

Apparence physique .....	liquide jaunâtre transparent
Odeur... ..	....Ammoniaque
Biodégradabilité .....	Bonne
Point d'éclair (coupe fermée) avec couche d'huile .....	≥120°C (248°F)
Gravité Spécifique ( Eau = 1 ) .....	1.04
pH ( 1 % dans l'eau ) .....	10.5 – 11.5

## **3) PROCÉDURE D'APPLICATION**

### **Avant immersion :**

- Nettoyer tout excès de contaminants sur la surface à décaper;

### **Immersion :**

- Submerger complètement les pièces à décaper dans une solution de **GREENSOLV 274WL** pur à une température variant entre 40 et 80°C (104 à 176°F), plus la température est élevée, plus la solution sera efficace;
- L'agitation de la solution durant le décapage permet une réaction plus rapide;
- Attendre que les pièces soient complètement décapées et les sortir de la solution.

### **Efficacité :**

- Deux variables influencent grandement l'efficacité du décapage : l'agitation et la température. Une bonne agitation peut réduire le temps de décapage de moitié. D'un

autre côté, augmenter la température de 10°C (18°F) réduit aussi le temps de décapage de 20 à 50%.

Garder une solution de décapage propre :

- **Greensolv 274WL** va dissoudre la peinture en petites particules qui vont se déposer dans le fond du bassin. Pour enlever les particules de peinture dissoutes du bassin de décapage, l'utilisation d'un filtre de 200 à 400 microns (tissu ou métal) est recommandée.

Performance :

- La durée de vie du bassin de **GREENSOLV 274WL** dépend de son utilisation et du nombre de pièces décapées. Comme règle générale, la solution sera efficace entre 12 et 36 mois.
- Cependant, la perte par entraînement est le facteur principal qui contribue à la perte de produit. **Pour un usage constant, la consommation varie entre 1 et 2 kg (2.2 à 4.4 lbs) de GREENSOLV 274WL pour décaper 1 kg (2.2 lbs) de peinture.**

**Rinçage :**

- Rincer et frotter les pièces à l'eau si nécessaire (chaude si possible, ajouter un savon au besoin);
- Pour les métaux qui s'oxydent au contact de l'air et de l'eau, tremper dans un inhibiteur de corrosion ou sécher rapidement;

**Avant de peindre :**

- S'assurer que les pièces sont sèches et libres de tout contaminant avant de peindre la surface.

**Matériaux compatibles :**

- Bassin de trempage: tous les métaux;
- Pompe: métaux et teflon;
- Tuyau de transfert: Tous les métaux et UHMWPE (Ultra-High Molecular Weight Polyéthylène de poids moléculaire très élevé).

**Précautions :**

- Éviter le contact avec les surfaces de caoutchouc et de plastique car elles peuvent être affectées. Faire un test avant de mettre en contact avec ces substrats.

**Disposition de la solution de trempage :**

- Disposer selon la réglementation locale. La solution de trempage devrait être contaminée après plusieurs mois d'utilisation et elle devrait normalement être disposée comme un produit contrôlé. (il est possible de traiter la solution de **Greensolv 274WL**, il ne restera que les boues à faire disposer)

*Avant de tremper un nouveau substrat, procéder à un test avec un échantillon.*

#### **4) PROTECTION PERSONNELLE**

##### **Contrôles d'ingénierie:**

Assurer une ventilation ou autres contrôles d'ingénierie pour conserver les concentrations de vapeurs de l'air ambiant sous leurs valeurs de seuil respectives. S'assurer qu'il y a une station de lavage oculaire et des douches de sécurité à proximité de l'aire de travail.

##### **Équipement de sécurité:**

- Porter un respirateur approprié avec cartouches VOC (Composé Organique Volatile) lorsque la ventilation est inadéquate;
- Lunettes d'éclaboussures ou de sécurité, ou masque facial;
- Tablier de caoutchouc et/ou manches longues;
- Gants résistant aux produits chimiques;
- Bottes.

#### **6) ENTREPOSAGE**

Garder **GREENSOLV 274WL** à une température contrôlée de 0 à 30°C (32 à 86°F ). Garder loin de toute source de flammes ou étincelles. Garder dans un contenant scellé et au sec. La durée de vie du produit a été déterminée comme étant de trois (3) ans.

#### **7) EMBALLAGE**

**GREENSOLV 274WL** est disponible en :

- Chaudières (18.9L – 5 Gal.U.S.)
- Barils (205L – 55 Gal. U.S.)

**Dernière révision : Février 2012**